

# HPL-PRIMER®



## PRODUCTOMSCHRIJVING

Een professionele HPL-kantenband primer. Voor het voorbehandelen van HPL-kantenband. Vergroot de hechting van de HOTMELT op HPL-kantenband bij gebruik van een kantenaanlijm machine. Droogt transparant op.

## TOEPASSING

Het HPL dient goed schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn. Nevel de HPL-primer over het gehele oppervlak in een gelijkmatige laag. De primer moet absoluut droog zijn voordat men de HOTMELT opbrengt.

## VERWERKING

De temperatuur van de werkruimte, HPL en de PRIMER mogen niet lager zijn dan +5° C.

## DROOGTIJD

Ca. 5-10 minuten, afhankelijk van de temperatuur, laagdikte en luchttransport. Bus goed schudden voor gebruik. Na schudden de bus op z'n kop houden en sprayen totdat alle primerresten verwijderd zijn.

## HOUDBAARHEID

HPL-PRIMER mag verwerkt worden tot uiterlijk 12 maanden na productie, bij een temperatuur tussen +10° C en +20° C. Vorstvrij houden. Altijd in volgorde van ontvangst verwerken (FIFO).

## TECHNISCHE INFORMATIE

Basis	: Polyvinylacetaat in oplossing.
Soortelijk gewicht	: 0.91 ± 0.02 Kg/L.
Vaste stoffen gehalte	: 38.5 ± 0.5 %.
Hoedanigheid	: dun vloeibaar.
Viscositeit	: 50 – 100 mPa.s.
Kleur	: transparant.
Droogtijd	: 5 – 10 min. bij +20° C.
Verbruik	: ca. 250 m <sup>1</sup> .

## REINIGEN

VERDUNNER.

## VERPAKKING

500ml spuitbus.

De bovenstaande verwerkingsaanwijzingen zijn gebaseerd op nauwkeurig onderzoek en uitgebreide praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en omstandigheden waaronder wordt gelijmd, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten.

**BIJLARD®**  
**PROFESSIONAL ADHESIVES**