

Heerenlux Hoogglans Aflak

Harde, krasvaste ééncomponent aflak

Type	Luchtdrogend				
Basis	Urethaan/alkyhars				
Eigenschappen	Professionele aromaatvrije hoogglans aflak met langdurig glansbehoud en uitstekende weervastheid. Mooie vloeïing met hoog dekkend vermogen en duurzame elasticiteit. Soepele verwerking met verroller en kwast.				
Toepassing	Voor nieuw werk binnen en buiten op hout, staal, en non-ferro metalen in combinatie met Heerenlux Grondverf of Hemeyleine Snelgrond WK. Onderhoud van bestaande ééncomponent aflakken binnen en buiten, ongeacht welk merk.				
Kleuren	Op aanvraag				
Glans	Hoogglans.				
Dichtheid bij 20°C. / 65% RLV	0.95 - 1.30 kg/dm ³ (afhankelijk van kleur)				
Viscositeit bij 20°C. / 65% RLV	50 seconden ISO-cup 6 mm afhankelijk van kleur				
Vaste stofgehalte	50-55 ± 2 vol. %				
VOS gehalte	339 gram/liter				
Verpakking	1000ml. - 2500ml.				
Houdbaarheid	Ten minste 2 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5° en 30° in onaangebroken originele verpakking.				
Verwerkingscondities tijdens applicatie en droging	<table> <tr> <td>Temperatuur</td> <td>minimaal 5°C. - maximaal 28°C.</td> </tr> <tr> <td>Relatieve luchtvochtigheid</td> <td>minimaal 50% - maximaal 75%</td> </tr> </table> <p>Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.</p>	Temperatuur	minimaal 5°C. - maximaal 28°C.	Relatieve luchtvochtigheid	minimaal 50% - maximaal 75%
Temperatuur	minimaal 5°C. - maximaal 28°C.				
Relatieve luchtvochtigheid	minimaal 50% - maximaal 75%				
Verdunner kwast	Goede kwaliteit terpentine				
Verdunner spuit	Goede kwaliteit wasbenzine				
Verdunnen algemeen	Verdunning toevoegen na het oproeren. Hoeveelheid mede afhankelijk van temperatuur van het product en de omgeving.				
Verwerking	<p>Kwast - Slappe, langharige ovale kwasten van goede schilderskwaliteit. Verroller - Mohair en/of geschikte moltopen rollers.</p> <p>Voor laagdikte opbouw bij voorkeur met kwast opbrengen en verdelen. Eventueel met roller licht narollen.</p>				
Aanbevolen laagdikte per laag	70 - 80 µm nat = 35 - 40 µm droog				
Verwerkingsvoorschriften	Vóór gebruik de bus goed roeren. Breng dit product niet nat-in-nat aan brengen en vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen.				
Theoretisch rendement	Zorg voor voldoende ventilatie tijdens verwerking en droging van de verf. Temperatuur van verf, object en omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken. 15 m ² per ltr @ 40 µm droge laagdikte				
Praktisch rendement	Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.				



Heerenlux Hoogglans Aflak

Harde, krasvaste ééncomponent aflak

Systemopbouw

Voorlakken met ca. 10% verdunde Heerenlux Hoogglans Aflak. Voor optimale duurzaamheid en langdurig glansbehoud buiten dient 100–120 µm droge laagdikte Heerenlux Hoogglans aflak te worden aangebracht. Dit komt overeen met 3 lagen (kwast applicatie) of 4 lagen met de roller. Voor binnen kan worden volstaan met 70-80 µm droge laagdikte (2 lagen).

Applicatie details

	Luchtspuit	Kwast - roller
Volume verdunning	10 %	0-10%
Spuitopening	1.3 - 1.8 mm	
Spuitdruk	3 Bar	
Viscositeit DIN-cup 4mm	20-22 sec.	

Voor noodzakelijke hechting en een strak eindresultaat tussen de lagen licht schuren met waterproof schuurpapier P400 of fijner

Droogtijden bij 20°C. / 65% RLV en 30 µm droge laagdikte

Stofdroog	Schuurbaar	Overschilderbaar
2 uur	16 uur	16 uur

Ondergrondcondities

Algemeen - Schoon, ontvet, droog, geschuurd. In water oplosbare vervuiling verwijderen door grondig te spoelen met schoon leidingwater. Was, olie en overige vette vervuiling verwijderen door grondig reinigen. Kale ondergronden na voorbehandeling voorzien van één of meer lagen Heerenlux Grondverf.

Kale ondergronden:

Grondig ontvetten met wasbenzine of thinner en goed schuren.

Hout : P180-220 droog schuurpapier.

Staal/non-ferro metalen: P60-80 droog schuurpapier.

Eerste primerlaag ca. 20-25% verdund aanbrengen voor optimale impregnering van de ondergrond. Elke primerlaag na droging schuren met droog schuurpapier P180-220.

Hout	Staal	Non-ferro Metalen
Heerenlux Grondverf 1-2 lagen	Heerenlux Snelgrond 3 lagen	Heerenlux Snelgrond 1-2 lagen

Bestaande, goed hechtende aflaklagen - Grondig ontvet met wasbenzine of met water + ammonia en geschuurd met P220 droog schuurpapier.

Overschilderbaar met

Na ontvetten en schuren met P 220-280 met:

Heerenlux Zijdeglans Aflak - Heerenlux Systeemverf

Veiligheid & milieu

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad van dit product

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.